

Plan studiów  
*Study plan*

Kierunek Studiów – *Field of study*

- LOGISTYKA

- *LOGISTICS*

*Studia niestacjonarne  
drugiego stopnia  
- wg specjalności*

*Second Cycle Programme – Part-Time Studies*

## CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

**kierunek studiów: LOGISTYKA**

**profil: OGÓLNOAKADEMICKI**

**nazwa wydziału: WYDZIAŁ INŻYNIERII PRODUKCJI I LOGISTYKI**

|                                                     |                                  |                                    |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| <b>plan studiów</b>                                 | uchwała Senatu PO z dnia         | nr 397 Senatu PO z dn.29.05.2024r. |
|                                                     | obowiązuje od roku akademickiego | <b>2024/2025</b>                   |
| <b>forma studiów (stacjonarne / niestacjonarne)</b> |                                  | <b>niestacjonarne</b>              |
| <b>poziom studiów (I stopnia / II stopnia)</b>      |                                  | <b>II-go stopnia</b>               |
| <b>czas trwania (w sem.)</b>                        |                                  | <b>3</b>                           |
| <b>tytuł zawodowy otrzymywany przez absolwenta</b>  |                                  | <b>Magister inżynier</b>           |
| <b>liczba punktów ECTS</b>                          |                                  | <b>90</b>                          |

## PLAN STUDIÓW - STUDY PLAN

|                                                                              |                                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>POLITECHNIKA OPOLSKA<br/>WYDZIAŁ INŻYNIERII PRODUKCJI I<br/>LOGISTYKI</b> | <b>OPOLE UNIVERSITY OF TECHNOLOGY<br/>FACULTY OF PRODUCTION<br/>ENGINEERING AND LOGISTICS</b> |
| <b>Kierunek studiów:<br/>LOGISTYKA</b>                                       | <b>Field of study:<br/>LOGISTICS</b>                                                          |
| <b>Studia Niestacjonarne Drugiego Stopnia - Magisterskie</b>                 |                                                                                               |
| <b>Second Cycle Programme - Part-Time Studies (Master of Science degree)</b> |                                                                                               |

|                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Specjalność - Specialization:</b>                                              |
| <b>Międzynarodowe łańcuchy dostaw<br/>- International Supply Chains</b>           |
| <b>Inżynieria transportu w logistyce<br/>- Transport Engineering in Logistics</b> |

| SEMESTR: 1 (1 <sup>st</sup> Semester)                                   |                                                                                                                  | Liczba godzin zajęć w semestrze;<br>E - egzamin<br>Working time (hours) a<br>semester; E - Exam |                          |                           |                |                | ECTS | TYP |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------|----------------|------|-----|
| Nr                                                                      | Przedmiot<br><br>Subject unit - semester curricular                                                              | W<br>(Lecture)                                                                                  | C<br>(Practical classes) | L<br>(Laboratory classes) | P<br>(Project) | S<br>(Seminar) |      |     |
| 1.1                                                                     | Zarządzanie strategiczne dla inżynierów<br><a href="#">Strategic management for engineers</a>                    | 10E                                                                                             | 20                       | 0                         | 0              | 0              | 4.0  | P   |
| 1.2                                                                     | Badania operacyjne i teoria optymalizacji<br><a href="#">Operational research and theory of the optimization</a> | 10                                                                                              | 0                        | 20                        | 0              | 0              | 4.0  | P   |
| 1.3                                                                     | Metodologia badań naukowych<br><a href="#">Methodology of scientific research</a>                                | 20                                                                                              | 0                        | 0                         | 0              | 20             | 4.0  | P   |
| 1.4                                                                     | Inteligencja emocjonalna i zarządzanie stresem<br><a href="#">Emotional intelligence and stress management</a>   | 20                                                                                              | 0                        | 0                         | 0              | 0              | 3.0  | HS  |
| 1.5                                                                     | Zarządzanie logistyczne<br><a href="#">Logistics management</a>                                                  | 10                                                                                              | 0                        | 0                         | 10             | 0              | 3.0  | K   |
| 1.6                                                                     | Rachunek kosztów działań logistycznych<br><a href="#">Cost accounting of logistic activities</a>                 | 10                                                                                              | 20                       | 0                         | 0              | 0              | 4.0  | K   |
| 1.7                                                                     | Marketing usług logistycznych<br><a href="#">Marketing of logistics services</a>                                 | 10E                                                                                             | 10                       | 0                         | 0              | 0              | 4.0  | K   |
| 1.8                                                                     | Projektowanie systemów i procesów logistycznych<br><a href="#">Design of logistics systems and processes</a>     | 10                                                                                              | 0                        | 0                         | 20             | 0              | 4.0  | K   |
| Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester) |                                                                                                                  | 100                                                                                             | 50                       | 20                        | 30             | 20             | 30   |     |
| Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)                |                                                                                                                  | 220                                                                                             |                          |                           |                |                |      |     |
| SEMESTR: 2 (2 <sup>nd</sup> Semester)                                   |                                                                                                                  | Liczba godzin zajęć w semestrze;<br>E - egzamin<br>Working time (hours) a<br>semester; E - Exam |                          |                           |                |                | ECTS | TYP |
| Nr                                                                      | Przedmiot<br><br>Subject unit - semester curricular                                                              | W<br>(Lecture)                                                                                  | C<br>(Practical classes) | L<br>(Laboratory classes) | P<br>(Project) | S<br>(Seminar) |      |     |
| 2.1                                                                     | Motywacja i zarządzanie czasem<br><a href="#">Motivation and time management</a>                                 | 20                                                                                              | 0                        | 0                         | 0              | 0              | 2.0  | HS  |

|                                                                                                      |                                                                                                                  |                                                                                              |                     |                      |           |           |      |     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------|-----------|-----------|------|-----|
| 2.2                                                                                                  | Technologie przyszłości w logistyce<br><a href="#">Future technologies in logistics</a>                          | 10                                                                                           | 10                  | 0                    | 0         | 0         | 2.0  | K   |
| 2.3                                                                                                  | Informatyka w logistyce<br><a href="#">IT in logistics</a>                                                       | 0                                                                                            | 0                   | 20                   | 0         | 0         | 3.0  | K   |
| 2.4                                                                                                  | Logistyka międzynarodowa<br><a href="#">International logistics</a>                                              | 10E                                                                                          | 10                  | 0                    | 0         | 0         | 4.0  | K   |
| 2.5                                                                                                  | Zarządzanie projektem<br><a href="#">Project management</a>                                                      | 10                                                                                           | 0                   | 0                    | 10        | 0         | 3.0  | K   |
| Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)                              |                                                                                                                  | 50                                                                                           | 20                  | 20                   | 10        | 0         | 14   |     |
| Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)                                             |                                                                                                                  | 100                                                                                          |                     |                      |           |           |      |     |
| Specjalność – Specialization: Międzynarodowe łańcuchy dostaw - International Supply Chains           |                                                                                                                  |                                                                                              |                     |                      |           |           |      |     |
| 2.1                                                                                                  | Ryzyko w systemach logistycznych<br><a href="#">Risk in logistics systems</a>                                    | 10                                                                                           | 20                  | 0                    | 0         | 0         | 4.0  | W-K |
| 2.2                                                                                                  | Zarządzanie zapasami i gospodarka magazynowa<br><a href="#">Inventory management and warehouse management</a>    | 10E                                                                                          | 0                   | 20                   | 0         | 0         | 4.0  | W-K |
| 2.3                                                                                                  | Globalne standardy informacyjne<br><a href="#">Global information standards</a>                                  | 10E                                                                                          | 0                   | 10                   | 0         | 0         | 3.0  | W-K |
| 2.4                                                                                                  | Międzynarodowe centra logistyczne<br><a href="#">International logistics centers</a>                             | 10                                                                                           | 10                  | 0                    | 10        | 0         | 3.0  | W-K |
| 2.5                                                                                                  | Seminarium dyplomowe 1<br><a href="#">Diploma seminar 1</a>                                                      | 0                                                                                            | 0                   | 0                    | 0         | 20        | 2.0  | W-K |
| Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)                              |                                                                                                                  | 40                                                                                           | 30                  | 30                   | 10        | 20        | 16   |     |
| Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)                                             |                                                                                                                  | 130                                                                                          |                     |                      |           |           |      |     |
| Specjalność – Specialization: Inżynieria transportu w logistyce - Transport Engineering in Logistics |                                                                                                                  |                                                                                              |                     |                      |           |           |      |     |
| 2.1                                                                                                  | Technologie transportu<br><a href="#">Transport technologies</a>                                                 | 10                                                                                           | 10                  | 0                    | 0         | 0         | 3.0  | W-K |
| 2.2                                                                                                  | Optymalizacja procesów transportowych<br><a href="#">Optimization of transport processes</a>                     | 10                                                                                           | 0                   | 20                   | 0         | 0         | 4.0  | W-K |
| 2.3                                                                                                  | Transport i spedycja międzynarodowa<br><a href="#">International transport and forwarding</a>                    | 10E                                                                                          | 10                  | 10                   | 0         | 0         | 4.0  | W-K |
| 2.4                                                                                                  | Systemy telematyczne<br><a href="#">Telematics systems</a>                                                       | 10E                                                                                          | 20                  | 0                    | 0         | 0         | 3.0  | W-K |
| 2.5                                                                                                  | Seminarium dyplomowe 1<br><a href="#">Diploma seminar 1</a>                                                      | 0                                                                                            | 0                   | 0                    | 0         | 20        | 2.0  | W-K |
| Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)                              |                                                                                                                  | 40                                                                                           | 40                  | 30                   | 0         | 20        | 16   |     |
| Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)                                             |                                                                                                                  | 130                                                                                          |                     |                      |           |           |      |     |
| SEMESTR: 3 (3 <sup>rd</sup> Semester)                                                                |                                                                                                                  | Liczba godzin zajęć w semestrze;<br>E - egzamin<br>Working time (hours) a semester; E - Exam |                     |                      |           |           | ECTS | TYP |
| Nr                                                                                                   | Przedmiot                                                                                                        | W                                                                                            | C                   | L                    | P         | S         |      |     |
|                                                                                                      | Subject unit - semester curricular                                                                               | (Lecture)                                                                                    | (Practical classes) | (Laboratory classes) | (Project) | (Seminar) |      |     |
| 3.1                                                                                                  | Polityka transportowa Unii Europejskiej<br><a href="#">Transport policy of the European Union</a>                | 10E                                                                                          | 0                   | 0                    | 0         | 10        | 1.0  | K   |
| 3.2                                                                                                  | Analiza techniczno-ekonomiczna przedsiębiorstw<br><a href="#">Technical and economic analysis of enterprises</a> | 10                                                                                           | 0                   | 0                    | 10        | 0         | 1.0  | K   |
| 3.3                                                                                                  | Opakowania w łańcuchach dostaw<br><a href="#">Packaging in supply chains</a>                                     | 10                                                                                           | 10                  | 0                    | 0         | 0         | 2.0  | K   |
| 3.4                                                                                                  | Praca dyplomowa<br><a href="#">Diploma thesis</a>                                                                | 0                                                                                            | 0                   | 0                    | 0         | 0         | 20.0 | W-K |
| 3.5                                                                                                  | Język obcy<br><a href="#">Foreign language</a>                                                                   | 0                                                                                            | 0                   | 20                   | 0         | 0         | 2.0  | W   |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                 |                                                   |    |         |    |    |      |     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----|---------|----|----|------|-----|
| Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                 | 30                                                | 10 | 20      | 10 | 10 | 26   |     |
| Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                 | 80                                                |    |         |    |    |      |     |
| Specjalność - Specialization: Międzynarodowe łańcuchy dostaw - International Supply Chains                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                 |                                                   |    |         |    |    |      |     |
| 3.1                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Negocjacje w łańcuchach dostaw<br>Negotiations in the supply chains                                             | 10                                                | 10 | 0       | 0  | 0  | 1.0  | W-K |
| 3.2                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Strategie rynkowe i finansowe w łańcuchu logistycznym<br>Market and financial strategies in the logistics chain | 10                                                | 10 | 0       | 0  | 0  | 1.0  | W-K |
| 3.3                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Seminarium dyplomowe 2<br>Diploma seminar 2                                                                     | 0                                                 | 0  | 0       | 0  | 20 | 2.0  | W-K |
| Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                 | 20                                                | 20 | 0       | 0  | 20 | 4    |     |
| Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                 | 60                                                |    |         |    |    |      |     |
| Specjalność - Specialization: Inżynieria transportu w logistyce - Transport Engineering in Logistics                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                 |                                                   |    |         |    |    |      |     |
| 3.1                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Inżynieria i systemy bezpieczeństwa w ruchu drogowym<br>Road safety engineering and systems                     | 10                                                | 10 | 0       | 0  | 0  | 1.0  | W-K |
| 3.2                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Podstawy eksploatacji pojazdów<br>Basics of vehicle use                                                         | 10                                                | 0  | 0       | 0  | 10 | 1.0  | W-K |
| 3.3                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Seminarium dyplomowe 2<br>Diploma seminar 2                                                                     | 0                                                 | 0  | 0       | 0  | 20 | 2.0  | W-K |
| Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                 | 20                                                | 10 | 0       | 0  | 30 | 4    |     |
| Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                 | 60                                                |    |         |    |    |      |     |
| PLAN STUDIÓW RAZEM (TOTAL STUDY PLAN)                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                 |                                                   |    |         |    |    |      |     |
| Specjalność (Specialization)                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                 | Łącznie godziny kontaktowe<br>Total contact hours |    |         |    |    | ECTS |     |
| Międzynarodowe łańcuchy dostaw<br>International Supply Chains                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                 | 590                                               |    |         |    |    | 90   |     |
| Inżynieria transportu w logistyce<br>Transport Engineering in Logistics                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                 | 590                                               |    |         |    |    | 90   |     |
| STATYSTYKA PROGRAMU STUDIÓW                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                 |                                                   |    |         |    |    |      |     |
| Typ                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Przedmioty - p. ECTS razem                                                                                      | wg. planu                                         |    | udział  |    |    |      |     |
| Międzynarodowe łańcuchy dostaw International Supply Chains                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                 |                                                   |    |         |    |    |      |     |
| HS                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Humanistyczny lub społeczny                                                                                     | 5                                                 |    | 5.56 %  |    |    |      |     |
| K                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Kierunkowy                                                                                                      | 31                                                |    | 34.44 % |    |    |      |     |
| P                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Podstawowy                                                                                                      | 12                                                |    | 13.33 % |    |    |      |     |
| W                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Wybieralny                                                                                                      | 2                                                 |    | 2.22 %  |    |    |      |     |
| W-K                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Wybieralny kierunkowy                                                                                           | 40                                                |    | 44.44 % |    |    |      |     |
| Łącznie                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                 | 90                                                |    | 100 %   |    |    |      |     |
| Inżynieria transportu w logistyce Transport Engineering in Logistics                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                 |                                                   |    |         |    |    |      |     |
| HS                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Humanistyczny lub społeczny                                                                                     | 5                                                 |    | 5.56 %  |    |    |      |     |
| K                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Kierunkowy                                                                                                      | 31                                                |    | 34.44 % |    |    |      |     |
| P                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Podstawowy                                                                                                      | 12                                                |    | 13.33 % |    |    |      |     |
| W                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Wybieralny                                                                                                      | 2                                                 |    | 2.22 %  |    |    |      |     |
| W-K                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Wybieralny kierunkowy                                                                                           | 40                                                |    | 44.44 % |    |    |      |     |
| Łącznie                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                 | 90                                                |    | 100 %   |    |    |      |     |
| <p>Program studiów dostosowany do kierunkowych efektów uczenia się dla kierunku studiów LOGISTYKA (studia drugiego stopnia)</p> <p>Plan i program studiów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- uchwalony przez Senat PO</li> <li>- zaopiniowany przez samorząd studencki.</li> </ul> |                                                                                                                 |                                                   |    |         |    |    |      |     |

Politechnika Opolska  
Wydział Inżynierii Produkcji i Logistyki  
Opole 2024 r.