

Plan studiów
Study plan

Kierunek Studiów – *Field of study*

- LOGISTYKA

- *LOGISTICS*

*Studia stacjonarne
drugiego stopnia
- wg specjalności*

Second Cycle Programme – Full-Time Studies

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

kierunek studiów: LOGISTYKA

profil: OGÓLNOAKADEMICKI

nazwa wydziału: WYDZIAŁ INŻYNIERII PRODUKCJI I LOGISTYKI

plan studiów	uchwała Senatu PO z dnia	nr 397 Senatu PO z dn.29.05.2024r.
	obowiązuje od roku akademickiego	2024/2025
forma studiów (stacjonarne / niestacjonarne)		stacjonarne
poziom studiów (I stopnia / II stopnia)		II-go stopnia
czas trwania (w sem.)		3
tytuł zawodowy otrzymywany przez absolwenta		Magister inżynier
liczba punktów ECTS		90

PLAN STUDIÓW - STUDY PLAN

POLITECHNIKA OPOLSKA WYDZIAŁ INŻYNIERII PRODUKCJI I LOGISTYKI	OPOLE UNIVERSITY OF TECHNOLOGY FACULTY OF PRODUCTION ENGINEERING AND LOGISTICS
Kierunek studiów: LOGISTYKA	Field of study: LOGISTICS
Studia Stacjonarne Drugiego Stopnia - Magisterskie	
Second Cycle Programme - Full-Time Studies (Master of Science degree)	

Specjalność - Specialization:
Międzynarodowe łańcuchy dostaw - International Supply Chains
Inżynieria transportu w logistyce - Transport Engineering in Logistics

SEMESTR: 1 (1 st Semester)		Liczba godzin zajęć w semestrze; E - egzamin Working time (hours) a semester; E - Exam					ECTS	TYP
Nr	Przedmiot Subject unit - semester curricular	W (Lecture)	C (Practical classes)	L (Laboratory classes)	P (Project)	S (Seminar)		
1.1	Zarządzanie strategiczne dla inżynierów Strategic management for engineers	15E	30	0	0	0	4.0	P
1.2	Badania operacyjne i teoria optymalizacji Operational research and theory of the optimization	15	0	30	0	0	4.0	P
1.3	Metodologia badań naukowych Methodology of scientific research	30	0	0	0	30	4.0	P
1.4	Inteligencja emocjonalna i zarządzanie stresem Emotional intelligence and stress management	30	0	0	0	0	3.0	HS
1.5	Zarządzanie logistyczne Logistics management	15	0	0	15	0	3.0	K
1.6	Rachunek kosztów działań logistycznych Cost accounting of logistic activities	15	30	0	0	0	4.0	K
1.7	Marketing usług logistycznych Marketing of logistics services	15E	15	0	0	0	4.0	K
1.8	Projektowanie systemów i procesów logistycznych Design of logistics systems and processes	15	0	0	30	0	4.0	K
Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)		150	75	30	45	30	30	
Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)		330						
SEMESTR: 2 (2 nd Semester)		Liczba godzin zajęć w semestrze; E - egzamin Working time (hours) a semester; E - Exam					ECTS	TYP
Nr	Przedmiot Subject unit - semester curricular	W (Lecture)	C (Practical classes)	L (Laboratory classes)	P (Project)	S (Seminar)		
2.1	Motywacja i zarządzanie czasem Motivation and time management	30	0	0	0	0	2.0	HS

2.2	Technologie przyszłości w logistyce Future technologies in logistics	15	15	0	0	0	2.0	K
2.3	Informatyka w logistyce IT in logistics	0	0	30	0	0	3.0	K
2.4	Logistyka międzynarodowa International logistics	15E	15	0	0	0	4.0	K
2.5	Zarządzanie projektem Project management	15	0	0	15	0	3.0	K
Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)		75	30	30	15	0	14	
Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)		150						
Specjalność – Specialization: Międzynarodowe łańcuchy dostaw - International Supply Chains								
2.1	Ryzyko w systemach logistycznych Risk in logistics systems	15	30	0	0	0	4.0	W-K
2.2	Zarządzanie zapasami i gospodarka magazynowa Inventory management and warehouse management	15E	0	30	0	0	4.0	W-K
2.3	Globalne standardy informacyjne Global information standards	15E	0	15	0	0	3.0	W-K
2.4	Międzynarodowe centra logistyczne International logistics centers	15	15	0	15	0	3.0	W-K
2.5	Seminarium dyplomowe 1 Diploma seminar 1	0	0	0	0	30	2.0	W-K
Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)		60	45	45	15	30	16	
Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)		195						
Specjalność – Specialization: Inżynieria transportu w logistyce - Transport Engineering in Logistics								
2.1	Technologie transportu Transport technologies	15	15	0	0	0	3.0	W-K
2.2	Optymalizacja procesów transportowych Optimization of transport processes	15	0	30	0	0	4.0	W-K
2.3	Transport i spedycja międzynarodowa International transport and forwarding	15E	15	15	0	0	4.0	W-K
2.4	Systemy telematyczne Telematics systems	15E	30	0	0	0	3.0	W-K
2.5	Seminarium dyplomowe 1 Diploma seminar 1	0	0	0	0	30	2.0	W-K
Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)		60	60	45	0	30	16	
Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)		195						
SEMESTR: 3 (3 rd Semester)		Liczba godzin zajęć w semestrze; E - egzamin Working time (hours) a semester; E - Exam					ECTS	TYP
Nr	Przedmiot	W	C	L	P	S		
	Subject unit - semester curricular	(Lecture)	(Practical classes)	(Laboratory classes)	(Project)	(Seminar)		
3.1	Polityka transportowa Unii Europejskiej Transport policy of the European Union	15E	0	0	0	15	1.0	K
3.2	Analiza techniczno-ekonomiczna przedsiębiorstw Technical and economic analysis of enterprises	15	0	0	15	0	1.0	K
3.3	Opakowania w łańcuchach dostaw Packaging in supply chains	15	15	0	0	0	2.0	K
3.4	Praca dyplomowa Diploma thesis	0	0	0	0	0	20.0	W-K
3.5	Język obcy Foreign language	0	0	30	0	0	2.0	W

Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)		45	15	30	15	15	26	
Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)		120						
Specjalność – Specialization: Międzynarodowe łańcuchy dostaw - International Supply Chains								
3.1	Negocjacje w łańcuchach dostaw Negotiations in the supply chains	15	15	0	0	0	1.0	W-K
3.2	Strategie rynkowe i finansowe w łańcuchu logistycznym Market and financial strategies in the logistics chain	15	15	0	0	0	1.0	W-K
3.3	Seminarium dyplomowe 2 Diploma seminar 2	0	0	0	0	30	2.0	W-K
Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)		30	30	0	0	30	4	
Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)		90						
Specjalność – Specialization: Inżynieria transportu w logistyce - Transport Engineering in Logistics								
3.1	Inżynieria i systemy bezpieczeństwa w ruchu drogowym Road safety engineering and systems	15	15	0	0	0	1.0	W-K
3.2	Podstawy eksploatacji pojazdów Basics of vehicle use	15	0	0	0	15	1.0	W-K
3.3	Seminarium dyplomowe 2 Diploma seminar 2	0	0	0	0	30	2.0	W-K
Liczba godzin / ECTS w semestrze (Number of hours / ECTS in a semester)		30	15	0	0	45	4	
Razem godzin w semestrze (Number of hours in a semester)		90						
PLAN STUDIÓW RAZEM (TOTAL STUDY PLAN)								
Specjalność (Specialization)		Łącznie godziny kontaktowe Total contact hours					ECTS	
Międzynarodowe łańcuchy dostaw International Supply Chains		885					90	
Inżynieria transportu w logistyce Transport Engineering in Logistics		885					90	
STATYSTYKA PROGRAMU STUDIÓW								
Typ	Przedmioty - p. ECTS razem		wg. planu		udział			
Międzynarodowe łańcuchy dostaw International Supply Chains								
HS	Humanistyczny lub społeczny		5		5.56 %			
K	Kierunkowy		31		34.44 %			
P	Podstawowy		12		13.33 %			
W	Wybieralny		2		2.22 %			
W-K	Wybieralny kierunkowy		40		44.44 %			
Łącznie			90		100 %			
Inżynieria transportu w logistyce Transport Engineering in Logistics								
HS	Humanistyczny lub społeczny		5		5.56 %			
K	Kierunkowy		31		34.44 %			
P	Podstawowy		12		13.33 %			
W	Wybieralny		2		2.22 %			
W-K	Wybieralny kierunkowy		40		44.44 %			
Łącznie			90		100 %			
Program studiów dostosowany do kierunkowych efektów uczenia się dla kierunku studiów LOGISTYKA (studia drugiego stopnia) Plan i program studiów: – uchwalony przez Senat PO – zaopiniowany przez samorząd studencki.								

Politechnika Opolska
Wydział Inżynierii Produkcji i Logistyki
Opole 2024 r.